

**ACTA DE VISITA AL SITIO DE LOS TRABAJOS**

<b>Licitación Pública Nacional</b>	<b>SEOP-LPN-FIN21-017/2021</b>
------------------------------------	--------------------------------

Acta que se formula conforme en lo establecido en los **Artículos 27 Fracción XII y 28 Fracción XI de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas del Estado de Quintana Roo, y 18 de su Reglamento.**

**1. Fecha, lugar y hora.**

El día **02 de agosto de 2021**, siendo las **10:00** horas, en el sitio donde se desarrollarán los trabajos en la localidad de Tulum, Municipio de Tulum Quintana Roo.


**2. Objeto.**

Que los licitantes, considerando las especificaciones, la documentación relativa a la licitación e inspección en el sitio, hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen los grados de dificultad de los trabajos y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas o cualquier otra índole, que pudieran afectar la ejecución de los trabajos; con el objeto de hacer las consideraciones necesarias en la preparación de las proposiciones, respecto a la licitación pública nacional, relativa a la obra:

**Pavimentación, guarniciones y banquetas en diversas calles y avenidas en la zona urbana de Tulum, Municipio de Tulum Quintana Roo.**

Con la participación por parte de la Secretaria de Obras Públicas del Ing. José Alfredo Cámara Mena, representante de la Dirección de Caminos y Vialidades; y de los representantes de las empresas que se relacionan y firman al final de la presente acta; conforme a lo establecido en la Cláusula Segunda, Inciso B) de las Bases de la Licitación, se procedió a realizar el recorrido del sitio en que se llevarán a efecto los trabajos.

Una vez concluido, se procede a la firma del presente documento, del cual se entrega copia a los representantes de los licitantes asistentes.

INSTITUCION O EMPRESA	NOMBRE DEL REPRESENTANTE (EN LA VISITA)	FIRMA
Dirección de Caminos y Vialidades de la SEOP.	Ing. José Alfredo Cámara Mena.	



QUINTANA ROO  
GOBIERNO DEL ESTADO

**SECRETARÍA DE  
OBRAS PÚBLICAS**

*"2021, Año del Maestro Normalista"*

**ACTA DE VISITA AL SITIO DE LOS TRABAJOS**

<i>Licitación Pública Nacional</i>		<i>SEOP-LPN-FIN21-017/2021</i>